



目錄號碼：CLKN-CEMP-043100802B

FastKcoat® CEMP-043 奈米級中性非鉻系封孔防銹劑

- 用於鍍鋅鈍化後的封孔防銹處理

特性：

1. 優越的防蝕性能。
2. 優越的耐酸雨性能。
3. 優越的耐水性能。
4. 不含鉻離子，符合環保要求。
5. 符合任何 VOC 規範。
6. 使用簡單容易。
7. 無毒性，無污染。
8. 經濟型，可稀釋使用。

簡介：

FastKcoat® CEMP-043 為複合型的水性鈍化封孔劑，含有優異的奈米級防銹成份，用於鍍鋅後處理的封孔塗層，可有效強化金屬素材的耐腐蝕性和耐酸雨性。**FastKcoat® CEMP-043** 溶液的 pH 值為 6~7，適合使用於中性條件下的操作，不會影響鍍鋅層原有的光澤。

FastKcoat® CEMP-043 能有效提升鍍鋅金屬素材的耐腐蝕性能。在實際使用時，端視個別的抗蝕目標，可使用純水稀釋**FastKcoat® CEMP-043** 至適當的倍數，再施工於鍍鋅金屬物件上。一般而言，我們建議初期試驗時，先將**FastKcoat® CEMP-043** 稀釋為原液的 1/10 濃度後，並測試其耐腐蝕性能後，再根據此一結果繼續做濃度的調整，直至抗蝕目標達成為止。

在正常的條件下，鍍鋅層經過清洗乾燥後，可直接使用**FastKcoat® CEMP-043**，取代傳統的鉻酸鹽鈍化處理。但是，更容易的方式則是，在正常的鍍鋅鈍化後，經過充分的水洗後，稍微風乾，即可直接使用**FastKcoat® CEMP-043** 處理，達到更佳的耐蝕效果。此外，只要注意維持使用溶液的 pH 值，**FastKcoat® CEMP-043** 也可和其它化學品均勻混合使用，達成鍍鋅件的各種品質要求。我們可提供這方面的技術建議。

一般而言，金屬底材的耐腐蝕性能取決於鍍鋅層厚度以及其後處理的效果。**FastKcoat® CEMP-043** 如果適當使用，可使耐腐蝕的性能提昇數倍以上。此外，

我們竭盡所能，並相信本文資料正確可靠。但無論是明說或暗喻，我們並不保證產品的任何特定用途，而且所有的測試均需個別的用户自行處理，以期達成其特定的需求。



寬亮企業有限公司

82059 高雄市岡山本洲工業區本工五路1-1號

電話：07-624-3737

<http://www.allucid.com>

經過 **FastKoat**[®] CEMP-043 處理後的鍍鋅件擁有極為優異的上漆性能，可以解決傳統上熱浸鋅件經常遇到的上漆問題。

FastKoat[®] CEMP-043 不含任何鉻離子 (Cr³⁺或Cr⁶⁺)或其他可能引起環保或健康課題的重金屬離子；也不含任何有機揮發成分。因此，不管在使用時或者排放時，都可以符合日益嚴格的環保規定要求，譬如歐盟最新的RoHS法規。

正常的鍍鋅後處理流程：

鍍鋅 → 水洗 → 鉻酸鹽 → 水洗 → 脫水 → 烘乾*

FastKoat[®] CEMP-043 的處理流程：

鍍鋅 → 水洗 → (鈍化處理)^Δ → 脫水 → 浸漬 **FastKoat**[®] CEMP-043 配製溶液 → 脫水 → 烘乾*

* 烘乾溫度時間建議在 80 °C x 5 分鐘以上。

^Δ 可省略不用。

規格：

外觀：	琥珀色半透明溶液
化學型態：	特殊複合鹽類
固含量，110°C x 2 小時：	16.0 ± 1.0 %
比重，公克/毫升，25°C：	1.05 ± 0.01
pH 值：	5.5 ± 0.5

建議事項：

1. 建浴時：剛開始使用 **FastKoat**[®] CEMP-043 時，可以適當重量的純水配成適當濃度的浸漬溶液，即可室溫中使用。
2. 使用中：正常使用時，要注意維持 **FastKoat**[®] CEMP-043 浸漬溶液的 pH 值在 6~8 中性範圍內，固體含量在原先使用濃度的 ±10% 範圍內。為避免被前一處理過程所污染，建議其水洗要徹底。
3. 清潔時：使用 **FastKoat**[®] CEMP-043 以後的容器或設備，可立即使用清水清洗乾淨。

包裝：

FastKoat[®] CEMP-043 的包裝有兩種：20 公斤塑膠桶和 200 公斤塑膠桶。

我們竭盡所能，並相信本文資料正確可靠。但無論是明說或暗喻，我們並不保證產品的任何特定用途，而且所有的測試均需個別的用户自行處理，以期達成其特定的需求。

FastKoat[®] CEMP-043

產品說明書 — 第 2 頁，共 2 頁