

目錄號碼：CLKNCR-X-2A051215B

非鉻型 **FastKcoat® CR-X-02A** 奈米級酸性封孔防銹劑

- 用於鍍鋅後的鈍化封孔防銹處理

特性：

1. 優越的防蝕性能。
2. 優越的耐水性能。
3. 優越的上漆性能。
4. 不含六價鉻，符合環保要求。
5. 使用簡單容易。
6. 無毒性，無污染。

簡介：

FastKcoat® CR-X-02A為複合型的水性鈍化封孔劑，含有優異的奈米級防銹成份，用於鍍鋅後處理的轉化塗層，可有效強化金屬素材的耐腐蝕性能。

FastKcoat® CR-X-02A溶液的pH值為2.9，適合使用於酸性條件下的操作。

在正常的條件下，鍍鋅層經過清洗後，可直接使用**FastKcoat® CR-X-02A**，取代傳統的鉻酸鹽鈍化處理。此外，只要注意維持使用溶液的pH值，

FastKcoat® CR-X-02A也可和其它化學品均勻混合使用，達成鍍鋅件的各種品質要求。我們可提供這方面的技術建議。

一般而言，金屬底材的耐腐蝕性能取決於鍍鋅層厚度以及其後處理的效果。**FastKcoat® CR-X-02A**如果適當使用，可使耐腐蝕的性能提昇數倍以上。此外，經過**FastKcoat® CR-X-02A**處理後的鍍鋅件擁有極為優異的上漆性能，可以解決傳統上熱浸鋅件經常遇到的上漆問題。

FastKcoat® CR-X-02A 不含六價鉻離子(Cr^{6+})或其他可能引起環保或健康課題的重金屬離子。因此，不管在使用時或者排放時，都可以符合日益嚴格的環保規定要求，譬如歐盟最新的RoHS法規。

正常的鍍鋅後處理流程：

鍍鋅 → 水洗 → 鉻酸鹽 → 水洗 → 脫水 → 烘乾*

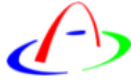
FastKcoat® CR-X-02A 的處理流程：

鍍鋅 → 水洗 → (鉻酸鹽 → 水洗 →)△ 脫水 → 浸 **CR-X-02A** → 脫水 → 烘乾*

*烘乾溫度建議在60°C以上，可加速乾燥。

△ 可省略不用。

我們竭盡所能，並相信本文資料正確可靠。但無論是明說或暗喻，我們並不保證產品的任何特定用途，而且所有的測試均需個別的用户自行處理，以期達成其特定的需求。



寬亮企業有限公司

82059高雄市岡山本洲工業區本工五路1-1號

電話：07-624-3737

<http://www.allucid.com>

規格：

外觀：	淺藍色半透明溶液
化學型態：	特殊複合鹽類
固含量 150°C x 2 小時：	5.5 ± 0.5 %
比重，公克/毫升, 25°C：	1.05 ± 0.01
pH 值：	2.9 ± 0.5

建議事項：

1. 建浴時：剛開始使用 **FastKcoat**® CR-X-02A 時，可以適當重量的純水配成適當濃度的浸漬溶液，並調整 pH 值至 2.5~3.5 之內，即可室溫中使用。
2. 使用中：正常使用時，要注意維持 **FastKcoat**® CR-X-02A 浸漬溶液的 pH 值為 3，固體含量在原先使用濃度的±10%範圍內。為避免被前一處理過程所污染，建議其水洗要澈底。
3. 清潔時：使用 **FastKcoat**® CR-X-02A 以後的容器或設備，可立即使用清水清洗乾淨。

包裝：

FastKcoat® CR-X-02A 的包裝有兩種：20 公斤塑膠桶和 200 公斤塑膠桶。

測試報告：

下列測試結果是將熱浸鋅工件在常溫下浸漬於 **FastKcoat**® CR-X-02A 溶液中 20 秒後，取出並靜置乾燥 20 分鐘，隨即以鹽霧試驗機測試其防腐蝕性能，並與未浸漬的樣板比較。



我們竭盡所能，並相信本文資料正確可靠。但無論是明說或暗喻，我們並不保證產品的任何特定用途，而且所有的測試均需個別的用户自行處理，以期達成其特定的需求。

FastKcoat® CR-X-02A

產品說明書 - 第 2 頁, 共 2 頁