

目錄號碼：CLKN-M8630150302A

FastKcoat® M8630 耐高溫耐變色的弱鹼性非鉻系封孔防銹劑

- 用於鍍鋅鈍化後的封孔防銹處理

特性：

1. 優越的防蝕性能。
2. 優越的耐高溫性能。
3. 優越的耐變色性能。
4. 不含鉻離子，符合環保要求。
5. 符合任何 VOC 規範。
6. 使用簡單容易。
7. 無毒性，無污染。
8. 經濟型，可稀釋使用。

簡介：

FastKcoat® M8630 為複合型的水性鈍化封孔劑，含有優異的奈米級防銹成份，用於鍍鋅後處理的封孔塗層，可有效強化金屬素材的耐腐蝕性和耐酸雨性。

高耐蝕-

FastKcoat® M8630 作為鍍鋅工件封孔劑，除了直接增加鍍鋅工件的耐蝕性能以外，也可增加鍍鋅工件表面再上漆的附著性能，最後的結果是有效提升了漆膜的鹽霧／耐酸雨試驗能力。

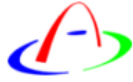
耐高溫-

FastKcoat® M8630 具有極為優越的耐高溫性能，即使經過 200°C，4~8 小時的防氫脆處理或經高溫塗膠作業，仍然能夠維持相當的耐蝕性能。因此，對於較高性能的鍍鋅工件，往往會利用高溫處理，防止氫脆或其他目的時，**FastKcoat® M8630** 極為適用，可有效減少傳統鍍鋅的工藝程序。

耐變色-

此外，鍍鋅工件在製作過程中，往往因為市場要求，會在鈍化時，加入染色。但這些染色的鍍鋅工件，很容易在後續的濕式處理工藝中產生退色或變色現象，造成品質差異。而 **FastKcoat® M8630** 具有極為優越的耐變色性能，不會影響鍍鋅層原有的色澤。

我們竭盡所能，並相信本文資料正確可靠。但無論是明說或暗喻，我們並不保證產品的任何特定用途，而且所有的測試均需個別的用户自行處理，以期達成其特定的需求。



寬亮企業有限公司

82059 高雄市岡山本洲工業區本工五路1-1號

電話：07-624-3737

<http://www.allucid.com>

FastKcoat® M8630 能有效提升鍍鋅金屬素材的耐腐蝕性能。在實際使用時，端視個別的抗蝕目標，可使用純水稀釋 **FastKcoat® M8630** 至適當的倍數，再施工於鍍鋅金屬物件上。一般而言，我們建議初期試驗時，先將 **FastKcoat® M8630** 稀釋為原液的 1/10 濃度後，並測試其耐腐蝕性能後；或依不同作業流程進行低高濃度二塗處理，再根據此結果繼續做濃度的調整，直至抗蝕目標達成為止。

一般而言，金屬底材的耐腐蝕性能取決於鍍鋅層厚度以及其後處理的效果。

FastKcoat® M8630 如果適當使用，可使耐腐蝕的性能提昇數倍以上。此外，經過 **FastKcoat® M8630** 處理後的鍍鋅件擁有極為優異的上漆性能，可以解決傳統上熱浸鋅件經常遇到的上漆問題。

FastKcoat® M8630 不含任何鉻離子 (Cr^{3+} 或 Cr^{6+}) 或其他可能引起環保或健康課題的重金屬離子；也不含任何有機揮發成分。因此，不管在使用時或者排放時，都可以符合日益嚴格的環保規定要求，譬如歐盟最新的 RoHS 法規。

規格：

外觀：	淺琥珀色半透明溶液
化學型態：	特殊複合鹽類
固含量，110°C x 2 小時：	18.0 ± 1.0 %
比重，公克/毫升，25°C：	1.05 ± 0.01
pH 值：	8.0 ± 1.0

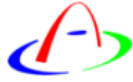
建議事項：

1. 建浴時：剛開始使用 **FastKcoat® M8630** 時，可以適當重量的純水配成適當濃度的浸漬溶液，即可室溫中使用。
2. 使用中：正常使用時，要注意維持 **FastKcoat® M8630** 浸漬溶液的 pH 值在 6~8 中性範圍內，固體含量在原先使用濃度的 ±10% 範圍內。為避免被前一鈍化處理過程所污染，建議其水洗要澈底。
3. 清潔時：使用 **FastKcoat® M8630** 以後的容器或設備，可立即使用清水清洗乾淨。

包裝：

FastKcoat® M8630 的包裝有兩種：20 公斤塑膠桶和 200 公斤塑膠桶。

我們竭盡所能，並相信本文資料正確可靠。但無論是明說或暗喻，我們並不保證產品的任何特定用途，而且所有的測試均需個別的用戶自行處理，以期達成其特定的需求。



FastKoat® M8630 耐高溫試驗

敘述：使用 **FastKoat® M8630 (1/10 倍數稀釋液)**封孔處理後的電鍍鋅六角螺絲，經過 **200°C x 4 小時**的高溫除氫後，測試其鹽霧結果。

底材產品：M10 X 25 電鍍鋅六角螺絲

測試要求：白、紅銹時間

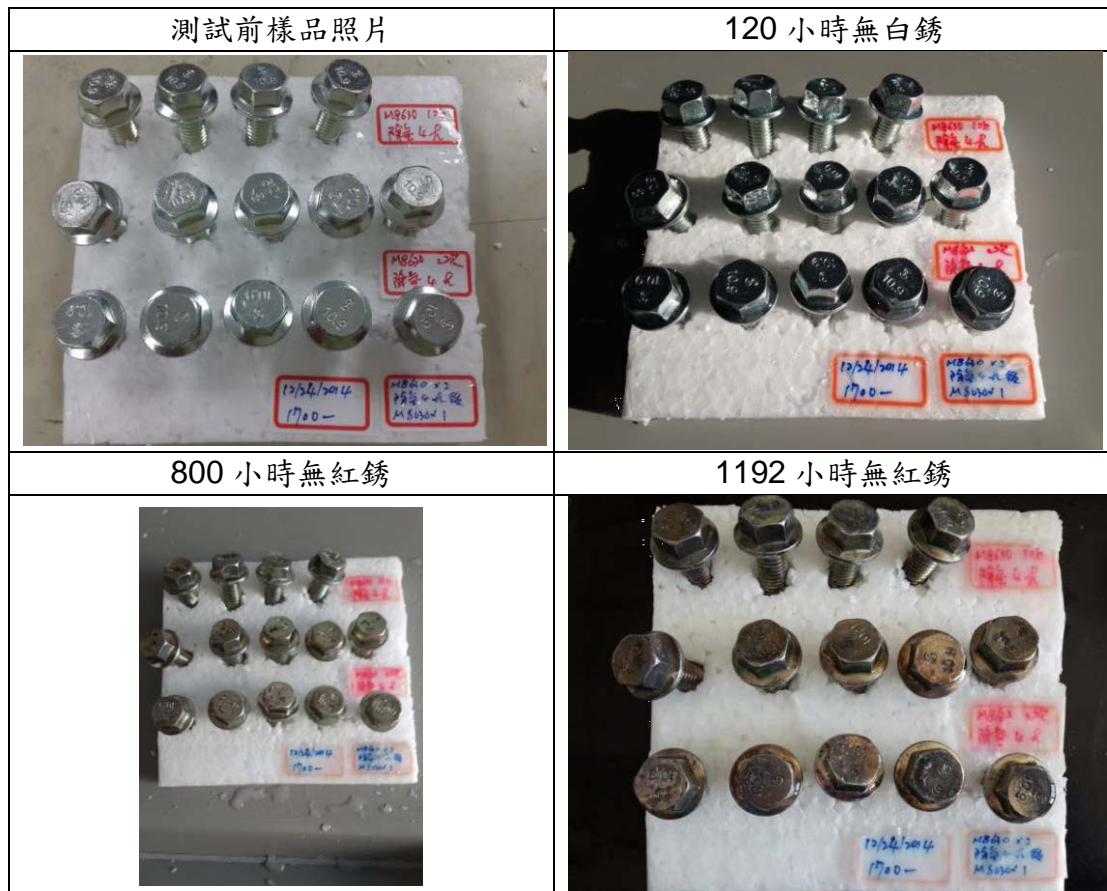
測試時間：共計 1192 小時

處理方法：

1. **FastKoat® M8630** + 除氫 4 小時
2. **FastKoat® M8630** x 2 (連續處理 2 次) + 除氫 4 小時
3. **FastKoat® M8630** + 除氫 4 小時後 + **FastKoat® M8630**

測試結果：

1. 120 小時無白銹；1192 小時無紅銹。
2. 120 小時無白銹；1192 小時無紅銹。
3. 120 小時無白銹；1192 小時無紅銹。



我們竭盡所能，並相信本文資料正確可靠。但無論是明說或暗喻，我們並不保證產品的任何特定用途，而且所有的測試均需個別的用戶自行處理，以期達成其特定的需求。