



FastKoat® VM-40 弱鹼性非鉻系封孔兼潤滑劑

- 用於鍍鋅後的封孔防銹處理

特性：

1. 優越的防蝕性能。
2. 優越的鍍層光澤保持性能。
3. 優越的效益/成本比值。
4. 優越的耐磨性能
5. 不含鉻，符合環保要求。
6. 使用簡單容易。
7. 無燃性，無毒性，無污染。

簡介：

FastKoat® VM-40 為複合型的水性封孔劑，含有優異的奈米級防銹成份，用於鍍鋅層鈍化後的防銹處理，可有效強化金屬素材的耐腐蝕性能。**FastKoat® VM-40** 溶液的 pH 值為弱鹼，不會傷害底材，也不會影響鍍層原有的光澤效果。

在正常的條件下，鍍鋅層經過適當的鈍化處理，並清洗乾燥後，即可直接使用適當稀釋後的 **FastKoat® VM-40**，達成極為優異的耐腐蝕效果。此外，只要注意維持使用溶液的 pH 值和雜質汙染，**FastKoat® VM-40** 也可和其它化學品均勻混合使用，達成鍍鋅件的各種品質要求。我們可提供這方面的技術建議。

此外，經過 **FastKoat® VM-40** 適當處理過的鍍鋅工件，具有極為優異的耐磨性能，可有效使用於潤滑需求的特殊用途。

一般而言，金屬底材的耐腐蝕性能取決於鍍鋅層厚度以及其後處理的效果。

FastKoat® VM-40 如果用適當倍數稀釋後使用，可使耐腐蝕的性能提昇數倍至數十倍以上。一般而言，我們建議使用廠家可先將 **FastKoat® VM-40** 原液稀釋成 1/4，並以此處理被鍍工件後，測試其耐鹽霧效果；並依照個別的耐腐蝕要求，再調整 **FastKoat® VM-40** 原液的濃度，直至其所呈現的效果滿意為止。因此，使用 **FastKoat® VM-40** 封孔劑所產生的功能效益極高，而其衍生的成本費用卻非常有限。

我們竭盡所能，並相信本文資料正確可靠。但無論是明說或暗喻，我們並不保證產品的任何特定用途，而且所有的測試均需個別的用户自行處理，以期達成其特定的需求。



寬亮企業有限公司

82059 高雄市岡山本洲工業區本工五路1-1號

電話：07-624-3737

<http://www.allucid.com>

FastKoat[®] VM-40 不含鉻離子 (Cr³⁺ 或 Cr⁶⁺) 或其他可能引起環保或健康課題的重金屬離子。因此，不管在使用時或者排放時，都可以符合日益嚴格的環保規定要求，譬如歐盟最新的 RoHS 法規。

正常的使用 **FastKoat**[®] VM-40 的處理流程：

鍍鋅 → 水洗 → 鈍化處理 → 水洗 → 脫水 → 浸泡 VM-40 稀釋液封孔 → 烘乾*

*烘乾溫度建議在 60°C 以上，可加速乾燥。

規格：

外觀：	淺褐色半透明溶液
化學型態：	特殊複合鹽類
有效成份，% (150 x 2 小時)：	10.50 ± 1.00
比重，公克/毫升, 25°C：	1.02 ± 0.01
pH 值：	11.0 ± 0.5

建議事項：

1. 建浴時：剛開始使用 **FastKoat**[®] VM-40 時，可以純水配成適當濃度的浸漬溶液，並調整 pH 值至 9 - 10 之內。即可室溫中使用。
2. 使用中：正常使用時，要注意維持 **FastKoat**[®] VM-40 浸漬溶液的 pH 值為 9 - 10。固體含量在原先使用濃度的 ±10% 範圍內，並定期過濾，避免外來的雜質污染。為避免被前一處理過程所污染，建議其水洗要澈底。
3. 清潔時：使用 **FastKoat**[®] VM-40 以後的容器或設備，可立即使用清水清洗乾淨。

包裝：

FastKoat[®] VM-40 的包裝有兩種：20 公斤塑膠桶和 200 公斤塑膠桶。

我們竭盡所能，並相信本文資料正確可靠。但無論是明說或暗喻，我們並不保證產品的任何特定用途，而且所有的測試均需個別的用户自行處理，以期達成其特定的需求。